

Sammanställning av alla Provsprutningar

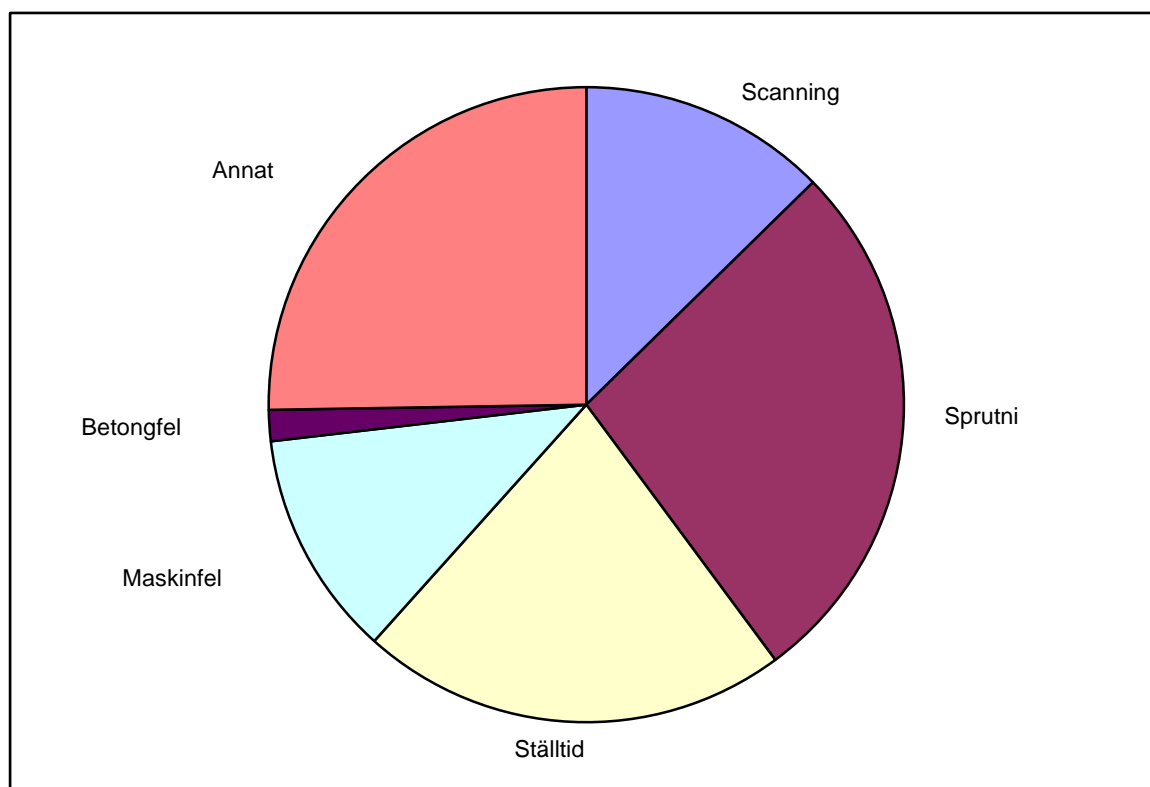
A	B	C	D	E	F	G	H	I
Prov- sprutning	Scanning tt:mm	Sprutning tt:mm	Ställtid tt:mm	Maskinfel tt:mm	Betongfel tt:mm	Annat tt:mm	Total tt:mm	Mängd m ³
P1	0:05	0:50	1:55	0:00	0:00	0:00	2:50	6,0
P2	0:15	0:20	0:00	0:55	0:25	0:00	1:55	1,5
P3	0:20	0:40	1:55	0:20	0:00	0:40	3:55	8,0
P4	0:10	0:10	0:00	0:40	0:00	2:10	3:10	12,0
P5	1:10	1:35	2:15	0:15	0:00	1:45	7:00	16,0
P6	1:05	1:10	0:35	0:05	0:00	2:55	5:50	14,5
P7	0:00	0:00	2:45	0:00	0:00	4:05	6:50	27,0
P8	0:30	1:00	0:15	1:10	0:00	1:05	4:00	8,5
P9	0:00	0:00	1:25	0:00	0:00	2:15	3:40	6,0
P10	0:00	0:00	0:30	0:00	0:00	0:35	1:05	3,0
P11	0:00	0:00	0:00	0:05	0:00	2:00	2:05	11,5
P12	0:10	1:05	0:20	0:10	0:10	0:35	2:30	11,5
P13	0:20	0:35	0:50	0:50	0:00	1:50	4:25	17,5
P14	0:00	0:00	0:00	0:00	0:00	0:40	0:40	4,5
P15	0:00	0:00	0:20	0:00	0:00	2:05	2:25	11,5
P16	0:00	0:00	0:00	0:00	0:00	0:45	0:45	3,5
P17	0:40	2:22	0:30	0:00	0:00	0:59	4:31	23,0
P18	0:00	0:00	0:32	0:52	0:00	2:01	3:25	13,5
P19	0:25	1:00	0:17	1:20	0:00	1:20	4:22	13,0
Summa	5:10	10:47	14:24	6:42	0:35	27:45	65:23	212,0
%	8%	16%	22%	10%	1%	42%	100%	

Tidfördelning för Provsprutningar med minst 25 % automatisk sprutning

Prov	Scanning tt:mm	Sprutning tt:mm	Ställtid tt:mm	Maskinfel tt:mm	Betongfel tt:mm	Annat tt:mm	Total tt:mm	Anmärkning
P1	0:05	0:50	1:55	0:00	0:00	0:00	2:50	1 lass
P2	0:15	0:20	0:00	0:55	0:25	0:00	1:55	
P3	0:20	0:40	1:55	0:20	0:00	0:40	3:55	
P5	1:10	1:35	2:15	0:15	0:00	1:45	7:00	
P6	1:05	1:10	0:35	0:05	0:00	2:55	5:50	
P8	0:30	1:00	0:15	1:10	0:00	1:05	4:00	
P12	0:10	1:05	0:20	0:10	0:10	0:35	2:30	
P17	0:40	2:22	0:30	0:00	0:00	0:59	4:31	
P19	0:25	1:00	0:17	1:20	0:00	1:20	4:22	
Summa	4:40	10:02	8:02	4:15	0:35	9:19	36:53	
%	13%	27%	22%	12%	2%	25%	100%	

Scanning och sprutning utgör av totaltiden, minst

25%



Effektivitetsfaktor för Provsprutningar med minst 25 % automatisk sprutning

Prov	Mängd m ³	Teor. Volym m ³	Eff. Volym
P1	6,0	3,20	0,53
P2	1,5	0,88	0,58
P3	8,0	4,50	0,56
P6	14,5	8,01	0,55
P8	8,5	4,44	0,52
P12	11,5	5,01	0,44
P17	23,0	13,28	0,58
P19	13,0	7,19	0,55
Summa %	86,0	46,50	0,54

Scanning och sprutning utgör av totaltiden, minst 25%

